

## ZAPYTANIE OFERTOWE

nr 1/NCBR2/2019

### NA DOSTAWĘ LINII DO TERMOFORMOWANIA

Dla procedury udzielenia zamówienia  
w trybie przetargu nieograniczonego  
o wartości przedmiotu zamówienia powyżej 209 000 EUR.

*Zapytanie nie podlega przepisom ustawy z dnia 29.01.2004 r.  
Prawo Zamówień Publicznych,  
jak również protestom i odwołaniom.*

## Spis treści

1. Wprowadzenie. ....	3
2. Opis techniczny przedmiotu zamówienia.....	3
3. Termin realizacji przedmiotu zamówienia. ....	5
4. Opis sposobu przygotowania ofert. ....	6
5. Opis sposobu obliczenia ceny.....	7
6. Warunki uczestnictwa w zamówieniu.....	5
7. Termin i miejsce złożenia oferty.....	7
8. Termin rozpatrzenia ofert. ....	8
9. Termin związania ofertą.....	9
10. Zamknięcie postępowania.....	9
11. Kryteria wyboru oferty. ....	9
12. Zawarcie umowy. ....	10
13. Informacja dotycząca kontaktowania się z Zamawiającym.....	10
14. Informacje dodatkowe. ....	10

## 1. Wprowadzenie.

Niniejsze Zapytanie Ofertowe nie podlega regulacjom zawartym w ustawie z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych (Dz.U. z 2006 r. nr 164, poz. 1163 zpóźn.zm.).

W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający ma prawo zmiany treści Zapytania Ofertowego, z wyłączeniem kryteriów oceny ofert, warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu oceny ich spełniania. Zmiana może nastąpić w każdym momencie, przed upływem terminu składania ofert. W przypadku wprowadzenia takiej zmiany, informacja zostanie niezwłocznie przekazana wszystkim podmiotom, które pobrały od Zamawiającego Specyfikację i będzie dla nich wiążąca.

Słownik terminów używanych w Zapytaniu Ofertowym:

**Zamawiający** – Marcato Sp. z o.o. Rzakta 82, 05-408 Glinianka, KRS 0000014309 NIP 113-00-87-626, REGON 010660473.

**ZO** – Zapytanie Ofertowe.

**Oferent** – osoba fizyczna, prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej biorąca udział w procedurze wyboru Wykonawcy.

**Dostawca** – osoba fizyczna, prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która została wybrana w procedurze wyboru Wykonawcy.

**PZP** - ustawa z dnia 29.01.2004 r. Prawo Zamówień Publicznych,

## 2. Opis techniczny przedmiotu zamówienia.

### Kod CPV: 42994200-2 - Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych

Przedmiotem zamówienia jest dostarczenie do zakładu produkcyjnego Zamawiającego linii do zautomatyzowanej produkcji opakowań z różnych typów folii metodą termoformowania spełniającej minimalne wymagania techniczne i funkcjonalne określone w poniższej specyfikacji.

Funkcjonalność lub wyposażenie
<b><u>Odwijak</u></b>
Max. Średnica rolki 1600mm.
Max. Waga rolki – 1000kg.
Miejsce na 2 rolki.
Opryządowanie do szybkiej zmiany rolki w czasie pracy maszyny [cięcie oraz zgrzewanie wstęg, pistolet ultradźwiękowy lub system równoważny].
Sterowanie kompatybilne z głównym interfejsem maszyny.
Deklaracja zgodności CE.
<b><u>Szafa wstępnego grzania</u></b>
Sposób grzania – stykowy.

Max. Temperatura – 140 °C.
Ilość walców – minimum 4 sztuki.
Max. Grubość folii – 2,5mm
Sterowanie kompatybilne z głównym interfejsem maszyny.
Termostatowane wewnątrz szafy.
Dokumentacja w j. polskim.
Deklaracja zgodności CE.
<b><u>Termoformierka</u></b>
Grzanie zasadnicze z możliwością precyzyjnej regulacji temperatury poszczególnych grzałek w ostatnich dwóch cyklach przed formowaniem – minimum 10 rzędów w poprzek [ długość minimalna grzałek w poprzek = 1m]. W każdym rzędzie poszczególne grzałki sterowane indywidualnie. Dotyczy grzałek górnych i dolnych.
Stacja formowania połączona ze stacją cięcia – uchylny stół formujący.
Powierzchnia formowania – nie mniejsza niż 735mm x 465mm.
Max. Głębokość formowania – 185mm.
Automatyczne obliczanie początkowych parametrów formowania na podstawie wprowadzonych danych produktu oraz narzędzia.
Max. Grubość folii – 2,5mm
Automatyczny system regulujący temperaturę folii w czasie pracy maszyny na podstawie odczytu temperatury folii z pirometru lub siły obciążenia napędu stempli.
3 indywidualne obiegi chłodzenia dla: górna forma, dolna forma, wypychacze i dociskacze.
Dźwig oraz narzędzia do zmiany formy.
Termostatowane przewodnice łańcuchów, wraz z urządzeniem termostatuującym ( zapobieganie skraplaniu się wody).
Oprogramowanie instruujące operatora w trakcie zmiany narzędzia.
Automatyczne napinanie łańcuchów.
Przewodnice łańcuchów z hartowanej stali.
Automatyczne smarowanie łańcuchów oraz poszczególnych elementów prasy (stacji formowania).
Automatyczny system zabezpieczający narzędzie przed uszkodzeniem w czasie wykrycia spoiny klejowej dwóch wstęg folii.
Pompa próżniowa do przytrzymywania uformowanych produktów za denka, w czasie uwalniania z formy.
Dokumentacja w j. polskim.

Deklaracja zgodności CE.
<b><u>Sztaplarka</u></b>
Sztaplarka przystosowana do odbioru opakowań zgodnie z wymaganiami maszyny zawijającej krawędzie kubków.
Mechaniczna – przytrzymywanie uformowanych produktów za pomocą metalowych zatrząsków [bez szczotkowa].
Konstrukcja sztaplarki pozwalająca obsługiwać formy w układzie gniazd: X, W, Y.
Automatyczne smarowanie prowadnic i elementów ruchomych.
Napęd elektryczny do odsuwania sztaplarki.
System wspomagający montaż narzędzia sztaplującego.
Dokumentacja w j. polskim.
Deklaracja zgodności CE.
<b><u>Młyn</u></b>
Przystosowany do mielenia między innymi materiałów PP i PET.
Poziom hałasu mniejszy niż 85db.
Max. Grubość folii - 2,5mm
Wydajność dostosowana do max. wydajności termoformierki.
Sito z oczkiem o średnicy 8 mm.
System odpylania w postaci cyklonu i odbioru przemiału.
Dokumentacja w j. polskim.
Deklaracja zgodności CE.
<b><u>Zawijarka krawędzi</u></b>
Przystosowana do obsługi PP oraz PET.
Przystosowanie do możliwości zmiany średnic opakowania.
Wydajność kompatybilna z maksymalną wydajnością termoformierki.
Dodatkowy przenośnik taśmowy pozwalający ominąć zawijarkę krawędzi (by-pass).
Dokumentacja w j. polskim.
Deklaracja zgodności CE
<b><u>Urządzenie pakujące</u></b>

Możliwość odliczenia ilości kubków – min.10 sztuk/max.100sztuk.
Możliwość pakowania w zgrzewki utworzone z folii PE.
Możliwość pakowania 1 lub 2 słupków do jednej paczki.
Odbiór zgrzanych paczek manualny.
Wydajność kompatybilna z maksymalną wydajnością termoformierki.
Dokumentacja w j. polskim.
Deklaracja zgodności CE.
<b><u>Ogólne wymagania do linii</u></b>
Max. Wymiar linii – 30,5m x 5,5m
Wszystkie oferowane urządzenia powinny być nowe (nieużywane).
Szafy sterownicze przystosowane do pracy w temperaturze otoczenia 50*C.
Panel kontrolny z ekranem dotykowym i oprogramowaniem umożliwiającym ustawienie, odczyt i kontrolę istotnych parametrów produkcji wraz z zapisem w pamięci i wydrukiem receptur.
Możliwość kontaktu i diagnostyki przez internet.
Kierunek pracy linii – do ustalenia w trakcie omawiania posadowienia linii w fabryce Zamawiającego.
Dokumentacja techniczno-ruchowa, panele operatorskie, listę alarmów, wszelkie niezbędne instrukcje oraz inne wymagane prawem dokumenty w języku polskim w wersji papierowej oraz elektronicznej.

### 3. Termin realizacji przedmiotu zamówienia

Warunkiem udziału w postępowaniu jest dostawa i uruchomienie przedmiotu zamówienia w miesiącu sierpniu 2019 r.

### 4. Opis sposobu przygotowania ofert.

- a) Ofertę sporządza się w języku polskim lub angielskim.
- b) Ofertę sporządza się na załączonym formularzu.
- c) Ofertę składa się mailowo bądź w formie pisemnej w siedzibie Zamawiającego – adres: Marcato Sp. z o.o., Rzakta 82, 05-408 Glinianka.
- d) Dostawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną ofertę przed upływem terminu składania ofert.
- e) Dostawca nie może wycofać oferty ani wprowadzić jakichkolwiek zmian w treści oferty po upływie terminu składania ofert.

## 5. Opis sposobu obliczenia ceny.

Cena podawana w ofercie powinna obejmować wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia oraz warunkami stawianymi przez zamawiającego.

## 6. Warunki uczestnictwa w zamówieniu.

Warunki wymagane od Dostawców:

I) Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się:

- a) Dostawców, którzy w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania wyrządzili szkodę nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, szkoda ta nie została dobrowolnie naprawiona do dnia wszczęcia postępowania, chyba że niewykonanie lub nienależyte wykonanie jest następstwem okoliczności, za które wykonawca nie ponosi odpowiedzialności.
- b) Dostawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono,
- c) Dostawców, którzy zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem gdy uzyskali oni przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu,
- d) Osoby fizyczne, które prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo popełnione przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,
- e) Spółki jawne, których wspólnika prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,
- f) Spółka partnerska, których partner lub członek zarządu prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,
- g) Spółki komandytowe oraz spółki komandytowo-akcyjne, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,
- h) Osoby prawne, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,
- i) Podmioty zbiorowe, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia, na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary,
- j) Dostawców, którzy:

- Nie posiadają niezbędnej wiedzy i doświadczenia oraz potencjału technicznego, a także nie dysponują odpowiednimi zasobami technicznymi i kadrowymi do wykonania zadania zdolnymi do wykonania zamówienia,
- Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej nie zapewniającej wykonania zamówienia.

## II) Wykluczenia dla jednostek powiązanych:

a) W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienia publiczne, z wyjątkiem zamówień sektorowych, udzielane przez beneficjenta nie będącego podmiotem zobowiązanym do stosowania ustawy PZP zgodnie z art. 3 ustawy PZP, nie mogą być udzielane podmiotom powiązanim z nim osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciąga zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
  - posiadaniu udziałów lub co najmniej 5 % akcji,
  - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
  - pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
- b) Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty oświadczenie o braku ww. powiązań według wzoru załączonego do niniejszego zapytania ofertowego.
- c) Oświadczenie winno zostać podpisane przez osobę/y uprawnioną/e do reprezentowania Oferenta.
- d) W przypadku złożenia oferty przez Wnioskodawcę powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, zostanie on wykluczony z udziału w niniejszym postępowaniu.

## 7. Termin i miejsce złożenia ofert.

Oferty należy składać zgodnie z wymaganiami niniejszego zamówienia na jeden z poniższych sposobów:

- drogą mailową – w terminie do dnia 14.03.2019 r. do godziny 23:59 na adres: [i.udzielak@marcato.com.pl](mailto:i.udzielak@marcato.com.pl)
- w siedzibie Zamawiającego Marcato Sp. z o.o. Rzakta 82, 05-408 Glinianka w godzinach pracy biura (tj. 08:00–16:00) do dnia 14.03.2019 r.. do godz.15:59.

## 8. Termin rozpatrzenia ofert.

Oferty zostaną rozpatrzone do dnia 22.03.2019 r. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Dostawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.



## 9. Termin związania ofertą.

Termin związania Dostawcę złożoną ofertą wynosi 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

## 10. Zamknięcie postępowania.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zamknięcia postępowania bez dokonywania wyboru którejkolwiek ze złożonych ofert w przypadku wystąpienia istotnej zmiany okoliczności, powodującej, że dalsze prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Marcato Sp. z o.o.

## 11. Kryteria wyboru oferty.

Kryteria wyboru i sposób oceny ofert	Waga
<p><b>Cena</b></p> <p>Pod uwagę brana będzie cena netto za realizację zamówienia. W przypadku podania ceny w EUR, przyjęty zostanie kurs średni z tabeli A z dnia oceniania ofert.</p> <p>Zamawiający określi uzyskaną liczbę punktów wg następującego wzoru:</p> <p><math>\text{cena najniższej oferty} / \text{cena ocenianej oferty} * 60 \text{ pkt}</math></p>	60%
<p><b>Warunki serwisu [h]</b></p> <p>Ocenić podlegać będzie czas rozpoczęcia działań serwisowych w godzinach 7 do 18 od momentu zgłoszenia problemu, dostęp do wsparcia technicznego.</p> <p>Czas reakcji poniżej 24h- 15 pkt Czas reakcji od 24h do 48h- 10 pkt Czas reakcji powyżej 48h- 1 pkt</p>	15%
<p><b>Zarządzanie energią elektryczną [kWh]</b></p> <p>Ocenić podlega system gospodarowania energią elektryczną przez maszynę. Ocenić podlegać będzie suma energii zainstalowanej w każdym urządzeniu wchodzącym w skład linii produkcyjnej.</p> <p>Najmniejsza całkowita energia zainstalowana w linii spośród wszystkich ocenianych ofert - 10 pkt. Kolejna – 5pkt. Pozostałe – 1pkt.</p>	10%

<p><b>Gwarancja</b></p> <p>Dotyczy wszystkich urządzeń wchodzących w skład linii produkcyjnej.</p> <p>Dwa lata gwarancji lub więcej – 15pkt</p> <p>Rok gwarancji – 10pkt</p> <p>Poniżej roku – 0 pkt</p>	<p>15%</p>
--	------------

W ofercie należy odnieść się do wszystkich wyżej wymienionych kryteriów. Jeśli jedno z kryteriów nie zostanie ujęte w ofercie, zostanie mu przyznane 0 pkt.

## 12. Zawarcie umowy.

Wyniki postępowania przetargowego zostaną podane do publicznej wiadomości za pośrednictwem oficjalnej strony internetowej Marcato Sp. z o.o. ([www.marcato.com.pl](http://www.marcato.com.pl)) oraz w Bazie Konkurencyjności po zakończeniu postępowania.

Z Dostawcą, którego oferta uznana zostanie za najkorzystniejszą, Zamawiający zawrze umowę.

Zamawiający informuje, że sposobem finansowania zakupu będącego przedmiotem niniejszego zapytania ofertowego będzie leasing. Oferent składając ofertę zgadza się na podpisanie umowy zakupu z firmą leasingową wskazaną przez Zamawiającego.

Wymagane warunki płatności: 30/60/10 – 30% płatne jako zaliczka, niezwłocznie po podpisaniu kontraktu na dostawę, 60% płatne po skutecznie odbytym teście w zakładzie Dostawcy (FAT) i przed wysyłką gotowego urządzenia, 10% płatne po uruchomieniu produkcyjnym w zakładzie Zamawiającego.

## 13. Informacja dotycząca kontaktowania się z Zamawiającym.

Zamawiający dopuszcza sposób porozumienia się z Dostawcą w formie pisemnej, telefonicznej oraz pocztą elektroniczną. Osobą odpowiedzialną za kontakt ze strony Zamawiającego jest Ireneusz Udzielak:

[i.udzielak@marcato.com.pl](mailto:i.udzielak@marcato.com.pl)

tel. +48 660 792 020

## 14. Informacje dodatkowe.

Zamawiający informuje, że projekt jest realizowany z wykorzystaniem funduszy Unii Europejskiej w ramach Działania 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”, Poddziałania 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa”. Projekt nosi tytuł: „Opakowania dla sektora przemysłu mleczarskiego na bazie recyklatów poliestrów”.

Rzakta 11.02.2019  
(miejsowość, data)

Ireneusz Udzielak  
(Zatwierdził)