

ZAPYTANIE OFERTOWE

NR 01/Marcato/2018

NA DOSTAWĘ LINII DO WYTŁACZANIA FOLII POLIPROPYLENOWEJ WRAZ Z UKŁADEM PODAWANIA MATERIAŁÓW SYPKICH

Dla procedury udzielenia zamówienia
w trybie przetargu nieograniczonego
o wartości przedmiotu zamówienia powyżej 209 000 EUR

*Zapytanie nie podlega przepisom ustawy z dnia 29.01.2004 r.
Prawo Zamówień Publicznych,
jak również protestom i odwołaniom.*

Spis treści:

1. Wprowadzenie.....	3
2. Opis techniczny przedmiotu zamówienia.....	3
3. Termin realizacji przedmiotu zamówienia.....	9
4. Opis sposobu przygotowania ofert.	9
5. Opis sposobu obliczenia ceny.	9
6. Warunki uczestnictwa w zamówieniu.....	9
7. Termin i miejsce złożenia ofert.....	11
8. Termin rozpatrzenia ofert.	11
9. Termin związania ofertą.....	11
10. Zamknięcie postępowania.	11
11. Kryteria wyboru oferty.	11
12. Zawarcie umowy.	11
13. Informacja dotycząca kontaktowania się z Zamawiającym.	12

1. Wprowadzenie.

Niniejsze Zapytanie Ofertowe nie podlega regulacjom zawartym w ustawie z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych (Dz.U. z 2006 r. nr 164, poz. 1163 zpóźn.zm.).

W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający ma prawo zmiany treści Zapytania Ofertowego, z wyłączeniem kryteriów oceny ofert, warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu oceny ich spełniania. Zmiana może nastąpić w każdym momencie, przed upływem terminu składania ofert. W przypadku wprowadzenia takiej zmiany, informacja zostanie niezwłocznie przekazana wszystkim podmiotom, które pobrały od Zamawiającego Specyfikację i będzie dla nich wiążąca.

Słownik terminów używanych w Zapytaniu Ofertowym:

Zamawiający – Marcato Sp. z o.o. Rzakta 82, 05-408 Glinianka, KRS 0000014309
NIP 113-00-87-626, REGON 010660473.

ZO – Zapytanie Ofertowe.

Oferent – osoba fizyczna, prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej biorąca udział w procedurze wyrobu Wykonawcy.

Dostawca – osoba fizyczna, prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która została wybrana w procedurze wyrobu Wykonawcy.

PZP - ustawa z dnia 29.01.2004 r. Prawo Zamówień Publicznych,

2. Opis techniczny przedmiotu zamówienia.

Kod CPV: 42994200-2 - Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych

Przedmiotem zamówienia jest zakup linii do produkcji folii polipropylenowej wraz z systemem podawania materiałów sypkich, spełniającej minimalne wymagania techniczne i funkcjonalne określone w poniższej specyfikacji.

Opis przedmiotu zamówienia:

Linia do wytłaczania folii z tworzyw sztucznych w tym folii z **Polipropylenu** z przeznaczeniem dla produktów przemysłu spożywczego. Linia spełniająca wymagania norm CE oraz skonfigurowana wg wymagań nie gorszych niż lub równoważnych poniższej specyfikacji:

Zakres grubości folii PP:

Dolny zakres grubości – 0,25mm (lub niższa)

Górny zakres grubości – 2mm

Tolerancja grubości – $\pm 5\%$

Szerokość netto folii (bez pasków bocznych):

Dolny zakres szerokości – 650mm (lub mniej) $\pm 1\text{mm}$

Górny zakres szerokości – 860mm (lub więcej) $\pm 1\text{mm}$

Szerokość 860mm możliwa do uzyskania w pełnym zakresie zakładanej grubości 0,25 – 2mm

Wydajność produkcji folii netto (po odcięciu pasków bocznych):
1000kg/h – przy pełnej szerokości folii netto i przy grubości zbliżonej do 0,7mm

Konfiguracja wylączarek:

Wylączarka B – wylączarka główna (warstwa środkowa)

Wylączarka A – wylączarka coex (warstwy zewnętrzne)

Oczekiwany układ warstw folii – stosunek grubości [%]:

A/B/A – 10/80/10

A/B – 20/80

B/A – 80/20

B – 100

Układ warstw równomierny na całej szerokości folii

Układ dozowania

W pełni zintegrowany z pracą linii.

Dozowanie do wylączarki A – umożliwiające precyzyjne odważanie mieszanki i jej swobodne obsypywanie do wylączarki z wydajnością dopasowaną do wydajności linii.

Ilość dozowanych komponentów wylączarki A – 3szt

Dozownik 1 – oryginał PP – 10% - 100% wydajności - gęstość nasypowa $\geq 0,55 \text{ kg/dm}^3$

Dozownik 2 – dodatki do PP – 0 - 20% - gęstość nasypowa $\geq 0,55 \text{ kg/dm}^3$

Dozownik 3 – barwnik – 0 – 10% - gęstość nasypowa $\geq 0,55 \text{ kg/dm}^3$

Typ dozownika – Grawimetryczny

Wyposażony w:

- systemem podawania i kontroli składu wymienionych materiałów
- podajniki o pojemnościach dobranych odpowiednio do wymienionych surowców
- pompę/-y próżniową/-e odpowiedniej mocy dobrane odpowiednio do zakładanej wydajności linii
- systemem filtrowania (jeśli konieczny)
- łamacze mostków (jeśli konieczne) - umożliwiające swobodne obsypywanie się surowców.
- średnice rur dobrane odpowiednio do zakładanej wydajności linii.

Dozowanie do wylączarki B – umożliwiające precyzyjne odważanie mieszanki i jej swobodne obsypywanie do wylączarki z wydajnością dopasowaną do wydajności linii.

Ilość dozowanych komponentów – 5szt

Dozownik 1 - oryginał PP – 0-100% wydajności

Dozownik 2 - przemiał 1 po zmieleniu folii PP – od 10 – do min 50% (do70%) wydajności - gęstość nasypowa $\geq 0,30 \text{ kg/dm}^3$

Dozownik 3 - przemiał 2 po zmieleniu folii PP – od 10 – do min 50% (do70%) wydajności - gęstość nasypowa $\geq 0,30 \text{ kg/dm}^3$

Dozownik 4 - dodatki – 0 - 20% - gęstość nasypowa $\geq 0,55 \text{ kg/dm}^3$

Dozownik 5 - barwnik – 0 – 10% - gęstość nasypowa $\geq 0,55 \text{ kg/dm}^3$

Typ dozownika – Grawimetryczny

Wyposażony w:

- systemem podawania i kontroli składu wymienionych materiałów
- podajniki o pojemnościach dobranych odpowiednio do wymienionych surowców
- pompę/-y próżniową/-e odpowiedniej mocy dobrane odpowiednio do zakładanej wydajności linii
- systemem filtrowania (jeśli konieczny)
- łamacze mostków (jeśli konieczne) - umożliwiające swobodne obsypywanie się surowców.
- średnice rur dobrane odpowiednio do zakładanej wydajności linii.

Układ wytłaczania:

Wytłaczarka A (koekstruder)

- 1 ślimakowa
- rozmiar i konstrukcja dobrane do wymagań produkcji PP z wymaganą wydajnością
- ślimak i cylinder utwardzone
- wlot surowca - chłodzony wodą (jeśli konieczne)
- strefy grzania chłodzone powietrzem

Zmieniacz sit

- manualny lub hydrauliczny
- nieciągi

Pompa materiałowa

- zintegrowana z układem sterowania wytłaczarki/dozowania

Mieszalnik statyczny

- opcjonalnie lub łącznik materiału z miejscem do montażu mieszalnika
- łatwa możliwość wymiany

Wytłaczarka B (główna)

- 1 ślimakowa
- rozmiar i konstrukcja dobrane do wymagań produkcji PP z wymaganą wydajnością
- ślimak i cylinder utwardzone
- wlot surowca - chłodzony wodą (jeśli konieczne)
- strefy grzania chłodzone powietrzem
- cylinder z możliwością odgazowania przygotowany do podłączenia pompy próżniowej
- Pompa próżniowa do odciągania wilgoci – do uwzględnienia w opcjach oferty

Zmieniacz sit

- hydrauliczny dwucylindrowy (przynajmniej 1 gniazdo sit w każdym cylindrze)
- z możliwością odgazowania
- umożliwiającą ciągłą produkcję linii podczas zmiany sit

Pompa materiałowa

- zintegrowana z układem sterowania wytłaczarki/dozowania
- stabilizacja ciśnienia pompy poprzez zawór przed pompą lub inny system

Mieszalnik statyczny

- wymagany

Blok koekstruzyjny

Umożliwiający produkcję folii w układzie 3 warstwowym:

- ABA,

lub w układach:

- AB,
- BA,
- B,
- wraz z insertami do tych układów lub poprzez zawór zamykający

Głowica

- Szerokość dobrana tak aby umożliwić produkcję folii 860mm w całym zakresie grubości 0,25-2mm
- Szczelina - regulowana ręcznie
- Zasuwy zewnętrzne - min 150mm/stronę
- Belka spiętrzająca – lub inny system zapewniający stabilny wypływ materiału

Stacja kalandrująca

- Umożliwiająca prawidłowe wypolerowanie folii i odbiór ciepła
- Układ 3 walców w orientacji pionowej, skośnej lub poziomej
- Osobny napęd każdego z walców
- Najazd całej stacji do pozycji produkcji poprzez serwomotory
- Zamknięcie kalandrów – hydrauliczne lub na serwomotorach
- Ustawianie szczeliny – ręcznie lub na serwomotorach
- Jednostka wymiany ciepła z możliwością ustawiania i kontroli temperatury indywidualnie dla każdego walca przygotowana do włączenia z układem chłodzenia zamawiającego.
- Zawierająca dodatkowe walce chłodzące
- Nóż powietrzny dla folii o grubości niższej niż 0,3mm bez konieczności zdejmowania walców wraz z dmuchawą

Układ odbioru i nawijania folii

Odciąg folii

Cięcie wzdłużne pasków bocznych

- noże krążkowe
- system odbioru pasków bocznych – wymagany do opisanego w wyposażeniu opcjonalnym

Akumulator

- pojemność min 30m
- dostosowany do wydajności linii
- zapewniający ciągłość produkcji podczas zmiany rolek

Stacja Nawijania

- Dwustanowiskowa
- Cięcie poprzeczne - automatyczne
- Średnica gilz - 152 mm
- maksymalna średnica folii – 1200 mm
- maksymalna waga folii - 1500kg
- nawijanie na walcach pneumatycznie rozprężnych
- naciąg folii i prędkość nawijania kontrolowane na serwomotorach
- przygotowana do zdejmowania ładunków z folii
- wózki do zdejmowania folii
- zmiana rolek ręczna

Wyposażenie opcjonalne

Maszyna przygotowana do integracji mechanicznej, elektrycznej, programowej wymienionego wyposażenia opcjonalnego.

Wymagane do uwzględnienia w opisie oferty:

Układ dozowania

- przygotowany do podawania gorącego materiału PET wyłaczarek A i B

System próżniowy do wyłaczarki B

- do odciągania wilgoci

Pomiar grubości

- ciągły
- bezdotkowy
- z osobną jednostką PC kontroli i wizualizacji dokonanego pomiaru
- metoda pomiaru – pojemnościowa
- szerokość pomiaru – 1200mm
- pełen zakres grubości pomiaru

Wykrywacz metali:

- zintegrowany z pracą maszyny
- czułość umożliwiająca detekcję wtrąceń o rozmiarze:
ferromagnetyki – 1,19mm
metale kolorowe – 1,58mm
stal kwasoodporna – 1,80mm
- z system znakowania miejsca folii podejrzanego o wystąpienie wtrącenia (etykieciarka lub inny system)

Odprowadzenie pasków bocznych

- noże krążkowe do odcinania pasków bocznych
- system odbioru pasków
- młynek o wydajności dostosowanej do maksymalnej wydajności linii
- sita 8mm
- system podawania przemiału wraz z dmuchawą, cyklonem i konstrukcją pod bigbag

Dostawa, Instalacja, Serwis, Gwarancja

Dostawa wg warunków FCA

Oczekiwany termin wykonania kompletnego urządzenia (dostawy) - 7miesiący od zamówienia.

Termin dostawy – należy wskazać w ofercie.

Dostawca dopuszcza finansowanie poprzez leasing.

Sugerowane warunki płatności: 30/60/10 – 30% płatne jako zaliczka, 60% płatne przed wysyłką gotowego urządzenia, 10% płatne po pozytywnym odbiorze urządzenia.

Dostawca zapewnia:

- pełne okablowanie wewnętrznej instalacji elektrycznej oraz orurowanie wewnętrznej instalacji chłodniczej maszyny z uwzględnieniem kanałów kablowych.
- instalację i uruchomienie maszyny w fabryce Zamawiającego
- przeszkolenie załogi z obsługi, produkcji i serwisu wszystkich komponentów linii
- serwis w całym okresie gwarancji – w tym przyjazd technika, wsparcie techniczne telefoniczne oraz poprzez modem (połączenie VPN) umożliwiającą transmisję danych, przegląd parametrów i serwis zdalny.

Okres gwarancyjny nie krótszy niż 12 miesięcy – liczony od pozytywnego odbioru linii

Wymagania ogólne

Wszystkie oferowane urządzenia powinny być nowe (nieużywane).

Maszyna przygotowana do integracji mechanicznej, elektrycznej, programowej wymienionego wyposażenia opcjonalnego.

Linia oraz szafy sterownicze przystosowane do pracy w warunkach temperatury powyżej 45°C

Panel kontrolny z ekranem dotykowym i oprogramowaniem umożliwiającym ustawienie, odczyt i kontrolę istotnych parametrów produkcji folii wraz z zapisem w pamięci i wydrukiem receptur.

Maszyna wyposażona w modem serwisowy (połączenie VPN)

Kierunek pracy linii – do ustalenia w trakcie omawiania posadowienia linii w fabryce Zamawiającego.

Dokumentacja techniczno-ruchowa, panele operatorskie, listę alarmów, wszelkie niezbędne instrukcje oraz inne wymagane prawem dokumenty w języku polskim w wersji papierowej oraz elektronicznej (CD).

3. Termin realizacji przedmiotu zamówienia.

Planowany termin wykonania zamówienia (dostawy): 7 miesięcy od podpisania umowy z dostawcą.

4. Opis sposobu przygotowania ofert.

- a) Ofertę sporządza się w języku polskim lub angielskim.
- b) W ofercie proszę podać warunki serwisu: lokalizacja, koszty.
- c) Ofertę składa się mailowo.
- d) Dostawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną ofertę przed upływem terminu składania ofert.
- e) Dostawca nie może wycofać oferty ani wprowadzić jakichkolwiek zmian w treści oferty po upływie terminu składania ofert.

5. Opis sposobu obliczenia ceny.

Cena podawana w ofercie powinna obejmować wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia oraz warunkami stawianymi przez zamawiającego.

6. Warunki uczestnictwa w zamówieniu.

Warunki wymagane od Dostawców:

I) Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się:

- a) Dostawców, którzy w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania wyrządzili szkodę nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, szkoda ta nie została dobrowolnie naprawiona do dnia wszczęcia postępowania, chyba że niewykonanie lub nienależyte wykonanie jest następstwem okoliczności, za które wykonawca nie ponosi odpowiedzialności.
- b) Dostawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono,
- c) Dostawców, którzy zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem gdy uzyskali oni przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu,
- d) Osoby fizyczne, które prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo popełnione przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,

- e) Spółki jawne, których wspólnika prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,
- f) Spółka partnerska, których partner lub członek zarządu prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,
- g) Spółki komandytowe oraz spółki komandytowo-akcyjne, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,
- h) Osoby prawne, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,
- i) Podmioty zbiorowe, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia, na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary,
- j) Dostawców, którzy:
 - Nie posiadają niezbędnej wiedzy i doświadczenia oraz potencjału technicznego, a także nie dysponują odpowiednimi zasobami technicznymi i kadrowymi do wykonania zadania zdolnymi do wykonania zamówienia,
 - Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej nie zapewniającej wykonania zamówienia.

II) Wykluczenia dla jednostek powiązanych:

- a) Ofert nie mogą składać jednostki powiązane kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu udziałów lub co najmniej 5 % akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
- b) Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty oświadczenie o braku ww. powiązań według wzoru załączonego do niniejszego zapytania ofertowego.

- c) Oświadczenie winno zostać podpisane przez osobę/y uprawnioną/e do reprezentowania Oferenta.
- d) W przypadku złożenia oferty przez Wnioskodawcę powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, zostanie on wykluczony z udziału w niniejszym postępowaniu.

7. Termin i miejsce złożenia ofert.

Oferty należy składać zgodnie z wymaganiami niniejszego zamówienia na jeden z poniższych sposobów:

- drogą mailową – w terminie do dnia 29.12.2018r. do godziny 23:59 na adres: i.udzielak@marcato.com.pl
- drogą mailową – w terminie do dnia 29.12.2018r. do godziny 23:59 na adres: l.skibinski@marcato.com.pl

8. Termin rozpatrzenia ofert.

Oferty zostaną rozpatrzone do dnia 11.01.2019r. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Dostawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

9. Termin związania ofertą.

Dostawca pozostaje związany ze złożoną ofertą przez okres 90 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

10. Zamknięcie postępowania.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zamknięcia postępowania bez dokonywania wyboru którejkolwiek ze złożonych ofert w przypadku wystąpienia istotnej zmiany okoliczności, powodującej, że dalsze prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Marcato Sp. z o.o.

11. Kryteria wyboru oferty.

Kryteria wyboru i sposób oceny ofert	Waga
<p>Cena</p> <p>Pod uwagę brana będzie cena netto za realizację zamówienia. Zamawiający określi uzyskaną liczbę punktów wg następującego wzoru: cena najniższej oferty / cena badanej oferty * 100 pkt</p>	100%

W ofercie należy odnieść się do wszystkich wyżej wymienionych kryteriów. Jeśli jedno z kryteriów nie zostanie ujęte w ofercie, zostanie mu przyznane 0 pkt.

12. Zawarcie umowy.

Wyniki postępowania przetargowego zostaną podane do publicznej wiadomości za pośrednictwem oficjalnej strony internetowej Marcato Sp. z o.o. (www.marcato.com.pl)

Z Dostawcą, którego oferta uznana zostanie za najkorzystniejszą, Zamawiający zawrze umowę.

Zamawiający informuje, że sposobem finansowania zakupu będącego przedmiotem niniejszego zapytania ofertowego będzie leasing. Oferent składając ofertę zgadza się na podpisanie umowy zakupu z firmą leasingową wskazaną przez Zamawiającego.

13. Informacja dotycząca kontaktowania się z Zamawiającym.

Zamawiający dopuszcza sposób porozumienia się z Dostawcą w formie pisemnej, telefonicznej oraz pocztą elektroniczną. Osobą odpowiedzialną za kontakt ze strony Zamawiającego jest Ireneusz Udzielak:

i.udzielak@marcato.com.pl tel. +48 660 792 020

Rzakta 29.11.2018
(miejscowość, data)

Ireneusz Udzielak
(Zatwierdził)